

EURO90 / ТРИДЦАТЬ ЛЕТ И ВСЕГДА.



НАША ИСТОРИЯ

Мы – итальянская компания с более чем 45-летним опытом в области разработки и реализации линий для окраски любых металлических поверхностей. После дебюта на итальянском рынке в 1980-е годы мы начали экспортировать первые окрасочные системы в Европу, положив начало все более активному международному присутствию.

В связи с этим семейное управление компанией было дополнено сотрудничеством с высококлассными техническими и коммерческими специалистами.

В настоящее время наша компания насчитывает более

80 сотрудников, и мы уже установили по всему миру тысячи линий.

Имея в стратегически важных коммерческих регионах производственные предприятия, коммерческие отделы и сотрудничая с эксклюзивными дистрибьюторами, мы предлагаем тщательно разработанный и полный комплект услуг для клиентов в любой стране.

Наша компания – это семья, в которой уважение к людям, забота об окружающей среде и смелый взгляд в будущее являются основополагающими принципами.

КАК МЫ РАБОТАЕМ

Каждый этап проекта реализуется напрямую: продажи, консультации, разработка исполнительного проекта, производство, монтаж, испытания.

Специализированный персонал компании подходит к каждому проекту в соответствии с нашими идеями конструктивной гибкости и модульности.

Мы применили алгоритм серийного производства к отдельным компонентам линий, что позволяет выпускать функциональные системы,

оптимизированные для производственных потребностей каждого клиента.

Наша работа не завершается поставкой оборудования, мы устанавливаем с клиентами постоянные и долгосрочные отношения, гарантируя лучший результат благодаря послепродажному обслуживанию:

- техобслуживание
- техническое консультирование
- поставка запчастей
- обучение персонала



СПЕЦИАЛИЗИРОВАННАЯ
ТЕХПОДДЕРЖКА



МЕЖДУНАРОДНАЯ
ГАРАНТИЯ



ЭКОЛОГИЧЕСКАЯ
УСТОЙЧИВОСТЬ



НАУЧНЫЕ
ИССЛЕДОВАНИЯ



ОБУЧЕННЫЙ МЕСТНЫЙ
ПЕРСОНАЛ



EURO90

Гибкая автоматическая линия, адаптируемая в зависимости от производительности и размера деталей.



KOMBU

Ручная универсальная линия, которая идеально подходит для окраски небольших партий деталей любого размера и формы.



EUROCAR

Система пошаговой покраски, оптимизированная для перемещения тяжелых и громоздких изделий.



EUROVERTICAL

Вертикальная линия для окраски экструдированных профилей, идеально подходит для обеспечения максимального качества и производительности.



EUROHORIZONTAL

Окрасочная линия, оснащенная свободно-приводным конвейером, что позволяет оптимально использовать доступное пространство.



EUROCOMPACT

Компактная линия, состоящая из покрасочной камеры и печи полимеризации.



ЦИКЛ ОБРАБОТКИ



СТРУЙНАЯ ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА

После того, как изделия загружаются на подвесной транспортер, они подвергаются обработке в туннеле струйной мойки, где выполняется химический цикл в соответствии с характеристиками обрабатываемой поверхности и желаемым качеством обработки. Этот цикл включает различные этапы: обезжиривание, мойка и, при необходимости, обработка другими химическими растворами.



СУШКА В ПЕЧИ

После мойки изделия проходят через сушильную печь. После прохождения (в среднем за 10 минут) через зону, нагретую примерно до 120°C, поверхности готовы к последующим этапам работ.



НАНЕСЕНИЕ КРАСКИ

Изделия подаются в окрасочную камеру. Электростатические пистолеты наносят порошковую краску, покрывая изделия полностью. Если обрабатываемые изделия имеют углубления, оператору необходимо будет выполнить подкрашивание.



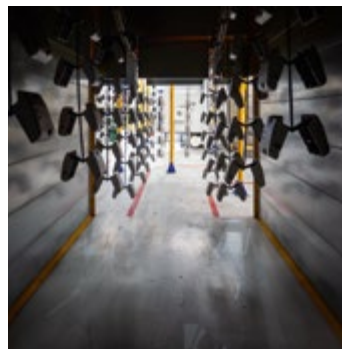
ПОЛИМЕРИЗАЦИЯ В ПЕЧИ

Чтобы краска затвердела и имела хорошее сцепление с поверхностью, она должна пройти полимеризацию в печи при установленной температуре в течение заданного времени. Для достижения оптимальных результатов температура в печи должна быть однородной, а рециркуляция воздуха – постоянной.



ОХЛАЖДЕНИЕ

После окончания цикла изделия на траверсах охлаждаются в течение необходимого отрезка времени, после чего окрашенные изделия готовы к разгрузке.



ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ



ПАНЕЛИ ECO-FUSION

Теплоизоляционные панели, изготовленные с применением порошковых красок, отлично подходят для оптимизации работы оборудования. Идеальны для облицовки туннеля. Позволяют повысить степень чистоты и звукоизоляции.



СИСТЕМА NEBULA

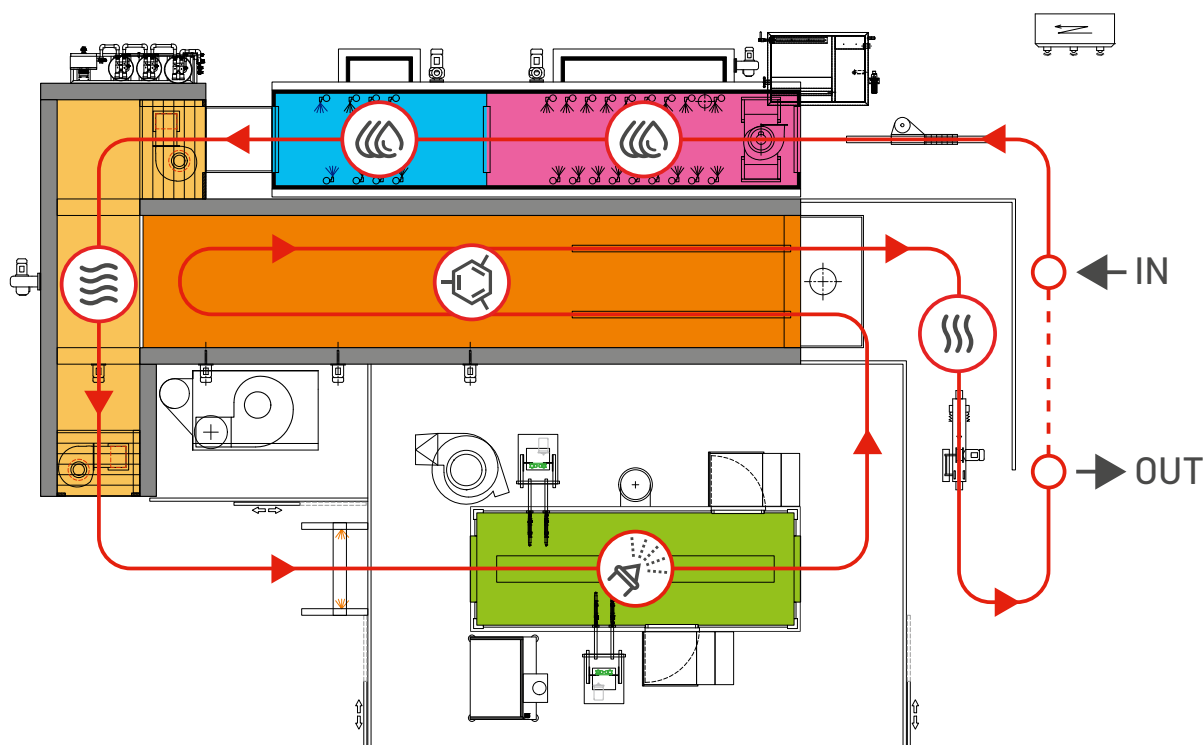
Система Nebula поможет добиться максимальной эффективности пассивации. Nebula снижает расход воды и химических агентов, поддерживает проводимость воды на постоянном уровне и позволяет минимизировать время обработки.



ПОРОШКОВЫЙ ЦЕНТР

позволяет сократить время смены цвета порошковой краски. Обеспечивает автоматическую очистку всего пути порошка, позволяя контролировать все фазы очистки и управлять работой центра на сенсорной панели.

БАЗОВАЯ КОНФИГУРАЦИЯ



ОСНОВНЫЕ ДОСТОИНСТВА



КОМПАКТНАЯ СИСТЕМА



МОДУЛЬНАЯ КОНСТРУКЦИЯ



ЭНЕРГОСБЕРЕЖЕНИЕ



БЫСТРЫЙ МОНТАЖ

ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ ПОДВЕСНОГО КОНВЕЙЕРА



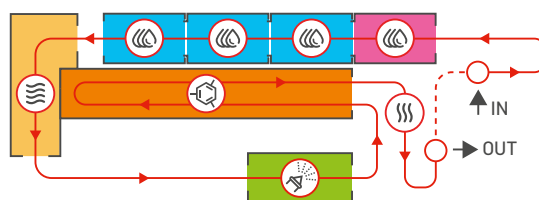
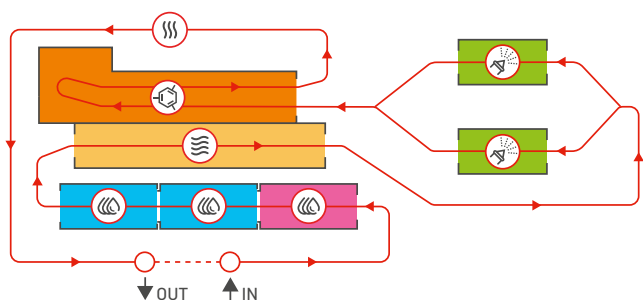
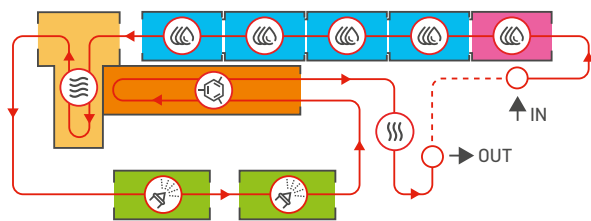
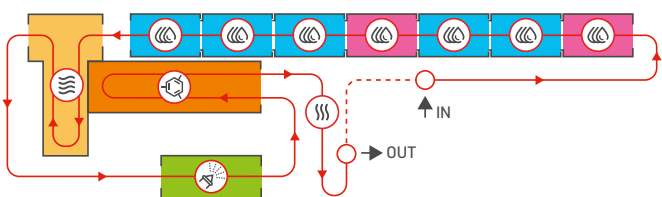
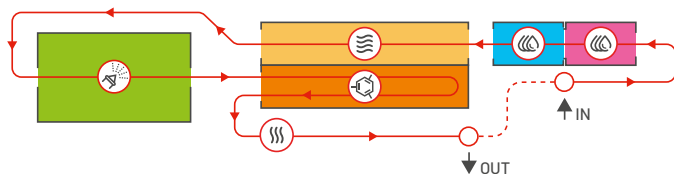
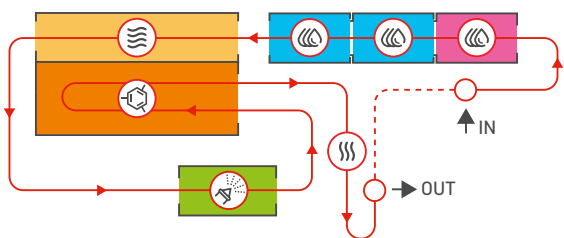
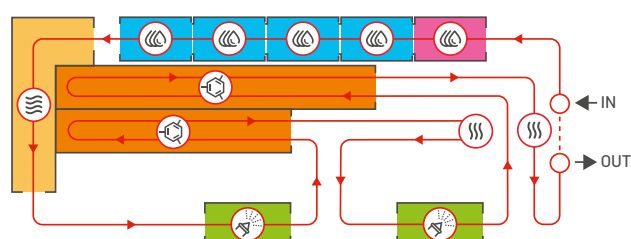
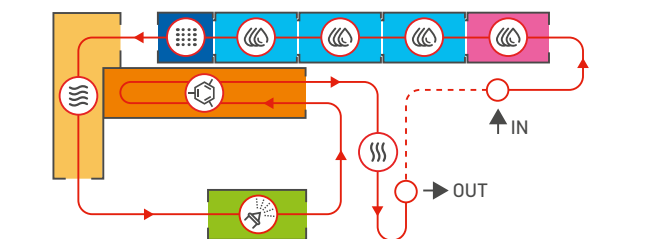
| EURO 90 | ПРОЕМ | | МАКСИМАЛЬНЫЙ ГАБАРИТНЫЙ РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ | | | ИДЕАЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ ПОМЕЩЕНИЯ Средняя скорость транспортера 1 м/мин | | |
|--------------|---------|--------|--|--------------|--------|--|--------|-------|
| | LA (mm) | H (mm) | LA (mm) | LU (mm) | H (mm) | LA (m) | LU (m) | H (m) |
| EURO 90-1 | 500 | 1000 | 100 200 | 1250 1000 | 750 | 13 | 9 | 4 |
| EURO 90-2 | 750 | 1250 | 200 600 | 1250 1000 | 1000 | 13 | 9 | 4 |
| EURO 90-3 | 1000 | 1500 | 400 800 | 1250 800 | 1300 | 15 | 10 | 5 |
| EURO 90-3.25 | 1000 | 1750 | 400 800 | 1250 800 | 1500 | 15 | 10 | 5 |
| EURO 90-4 | 1000 | 2000 | 400 800 | 1250 800 | 1800 | 15 | 10 | 5 |
| EURO 90-4.25 | 1000 | 2250 | 400 800 | 1250 800 | 2000 | 15 | 10 | 5,5 |
| EURO 90-5 | 1000 | 2500 | 400 800 | 1250 800 | 2300 | 18 | 10 | 5,75 |

ПРИМЕРЫ ДРУГИХ КОНФИГУРАЦИЙ

Модульная конструкция позволяет индивидуализировать стандартные решения, адаптируя их к разнообразным потребностям применения и к производственным площадкам.

Далее, исключительно в целях примера, приводятся некоторые возможные варианты.

| | | | |
|---|-----------------|---|--------------------|
|  | ГОРЯЧИЙ ЭТАП |  | СУШИЛЬНАЯ ПЕЧЬ |
|  | ЭТАП МОЙКИ |  | ОКРАСОЧНАЯ КАМЕРА |
|  | ЭТАП ПАССИВАЦИИ |  | ПЕЧЬ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ |



BRAZIL

Euroimpianti do Brasil LTDA / Balneário Rincão SC / phone +55.48.34432725

SPAIN

Euroimpianti SL / Vallirana (BCN) / phone +34.938.325083

GERMANY

Euroimpianti Deutschland GmbH / Donaueschingen / phone +49.771.921440

USA

Euroimpianti USA LLC / Miami / phone +1 954-673-0569

POLAND

Euroimpianti Polska SP. Z.O.O. / Bilgoraj / phone +48.603.506.026

www.euroimpianti.com



EUROIMPIANTI SRL

Via Cavour, 44 37067 Valeggio sul Mincio (VR) ITALY
phone +39.045.7950777 / info@euroimpianti.com

